



## CONCENTRADOR DE OXÍGENO OT STAR 10



Pantalla LCD, que incorpora códigos de alarma para facilitar la identificación de fallas

### ALARMAS

Alarma de falla eléctrica,  
 Alarma de alta y baja presión,  
 Alarma de temperatura  
 Alarmas concentración de oxígeno.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	Serie OT Star
Ajuste de flujo	1 - 10 LPM
Concentración de oxígeno	8 L/m (93%±3%) 10 L/m (90%±3%)
Presión de salida	(0,55 MPA) (8 PSI)
Nivel de sonido	<50dBA
Dimensiones	381×349×661 mm
Peso	26 kg.
Voltaje de entrada	220V / 115V
Frecuencia de entrada	50Hz / 60Hz
Consumo medio de energía	650W (Promedio)



INCLUYE
BOTELLA DE HUMIDIFICADOR SATER LAB
CANULA NASAL
JUEGO DE FILTROS ENTRADA DE AIRE
JUEGO DE FILTROS ESPUMA



CARACTERISTICAS FÍSICAS
CARCASA FABICADA EN PLÁSTICO ABS
SISTEMA DE MANGUERAS EN SILICONA GRADO MEDICO
TAMICES MOLECULARES, INDIVIDUALES EN ESTRUCTURA DE ALUMINIO, CON SELLOS, PARA EVITAR FUGA DE ZEOLITA.
SISTEMA RADIADOR EN ALUMINIO Y COBRE COMBINADO CON 2 VENTILADORES
ODS Y TRANSDUCTOR DE PRESIÓN

