



CAMILLA TIPO MILLER

NACIONAL



Características:

- Polietileno de alta densidad (HDPE)
- Correas de sujeción para extremidades superiores, inferiores y cabeza
- 10 Orificios para fácil transporte
- Traslucida para permitir la toma de rayos x
- Fácil descontaminación
- Compatible con la mayoría de inmovilizadores especial para rescate de montaña
- Asideros de una sola pieza, hueco por dentro, cirmnar alrededor y dos asa en la parte superior pua permitir un transporte más estable
- Capacidad de carga 150kg
- Impermeable a fluidos corporales
- Producto flotante que resiste una persona en el agua
- Color amarillo
- Incluye sus respectivas correas, inmovilizador y señalización
- Medidas: Alto 1.75 cm - Ancho: 38,5 cm - Grosor 4cm
- peso 6kg

